

## Azienda tedesca cerca in Italia partner per il trattamento termico di ricottura di getti in acciaio

Nell'ambito delle attività di promozione degli scambi commerciali tra Italia e Germania, DEinternational Italia, società di servizi di AHK Italien – Camera di Commercio Italo-Germanica, sta gestendo la richiesta di un'azienda tedesca interessata a individuare nuovi potenziali fornitori in Italia. Di seguito si riportano maggiori dettagli sui prodotti e servizi richiesti.

### Azienda tedesca richiedente

Multinazionale tedesca con sede a Frankenthal (numero di dipendenti: 15.000, fatturato 2021: 2.400.000.000 €), leader nella **produzione di pompe e valvole** per applicazioni industriali, servizi per l'edilizia, gestione dell'acqua e delle acque reflue e processi energetici e minerari, cerca in Italia **partner per il trattamento termico di ricottura di getti in acciaio di peso compreso tra 20 e 3.000 kg**. L'azienda dispone di impianti produttivi, organizzazioni di vendita e marketing, nonché organizzazioni di supporto post-vendita in tutto il mondo.

### Requisiti richiesti

L'azienda tedesca è alla ricerca di **partnership a lungo termine su base spot** per il trattamento termico di ricottura di getti in acciaio. Non sono previsti getti ricorrenti.

Di seguito si riportano i **requisiti richiesti a livello di caratteristiche del trattamento, quantitativi/tempi di consegna e certificazioni**:

- **Solubilizzazione:** Materiale 1.4408, 1.4517, 1.4593, 1.4573, 1.4469
  - Temperatura 1065°C (15% fino a 1120°C)
  - Tempo di mantenimento 2,5-8 h (a seconda dello spessore della parete)
  - Atmosfera N2
  - Tempra in acqua (dall'apertura del forno al bagno d'acqua 1-2 minuti al massimo)
  
- **Normalizzazione:**
  - a) Materiale 1.7706, LCB, WCB, GP240+QT
    - Ricottura a 920°C
    - Tempo di mantenimento 2,5-8h (a seconda dello spessore della parete)
    - Atmosfera N2
    - Raffreddamento ad aria (aria in movimento)
    - Rinvenimento dopo ricottura (750°C per 12 ore), raffreddamento ad aria (aria ferma)
  - b) Materiale 1.4008, 1.4027, 1.4317
    - Ricottura a 920°C
    - Tempo di mantenimento 2,5-8h (a seconda dello spessore della parete)
    - Atmosfera N2
    - Raffreddamento ad aria (aria in movimento)

QMS AHK ITALIEN\_QMS AHK ITALIEN\_Lieferantensuche\_V1

- Rinvenimento dopo ricottura (630°C per 12 ore), raffreddamento ad aria (aria ferma)
- Ricottura soft: Materiale Norihard
  - Riscaldamento da TA a 950°C a 50°C/h
  - Tempo di mantenimento 8h
  - Atmosfera N2
  - Raffreddamento da 950-820°C in 6 ore, 820-590 <10°C/h, da 590°C a 250°C in 10 ore
- Ferritizzazione: GJS-400-18
  - Riscaldamento a 860°C a 100°C/h
  - Tempo di mantenimento 4h
  - Atmosfera N2
  - Raffreddamento del forno a <55°C/h a 400°C, aria ferma da 400°C a TA
- Peso getti: 20-3.000 kg
- Provenienza getti: fonderia di proprietà a Pegnitz
- Certificazioni: ISO 9001
- Altri requisiti relativi all'approvvigionamento di gas per il trattamento termico

Per ulteriori specifiche richieste si veda dettagliatamente il documento al seguente link, contenente i requisiti per i fornitori: CLICCA [QUI](#).

### Altri requisiti richiesti

Il fornitore ideale ha già **esperienza nell'ambito dei trattamenti termici** ed è **situato preferibilmente nel Nord Italia** (per motivi di maggiore vicinanza alla fonderia di provenienza dei getti).  
È necessaria la conoscenza della **lingua inglese**.

Le aziende interessate e rispecchianti il profilo ricercato sono invitate a compilare il **modulo di candidatura** al seguente link: CLICCA [QUI](#). È possibile (e consigliato) allegare documenti utili alla valutazione (es. presentazione aziendale **in inglese o tedesco**, brochure, catalogo prodotti, referenze etc.).

**Il servizio è gratuito.**

**Si prega di inviare la propria candidatura entro il 24 ottobre 2022.**

Per maggiori informazioni:

Annachiara Sivero, [sivero@ahk.it](mailto:sivero@ahk.it), +39 02 39800921 / +39 328 5407420

QMS AHK ITALIEN\_QMS AHK ITALIEN\_Lieferantensuche\_V1