



PIANO DI STUDI				
AREE	UNITÀ FORMATIVE	DURATA (ore)	1° ANNO	2° ANNO
TRASVERSALE	Inglese	75	45	30
	Qualità, Ambiente e Sicurezza	40	25	15
	Organizzazione aziendale	40	20	20
	Team Building , Project Management & Cost Accounting	50	15	35
	Comunicazione, marketing e gestione clienti	20	0	20
TECNOLOGICA DI BASE	Meccanica applicata	35	35	0
	Elettrotecnica	35	35	0
	Elettronica	35	35	0
	Informatica e programmazione	40	40	0
	Disegno industriale	40	40	0
	Fondamenti di Matematica e Statistica	40	40	0
TECNICO-PROFESSIONALE	Processi produttivi & Macchine Utensili	50	50	0
	PLC - Programmable Logic Controller	75	75	0
	Fondamenti di Automatica	30	30	0
	Azionamenti	40	40	0
	Pneumatica & Oleoidraulica	70	70	0
	CAD - Computer Aided Design	55	40	15
	Studi di fabbricazione & Tecnologie innovative	70	50	20
	CNC - Computer Numerical Control	40	0	40
	Microcontrollori	40	0	40
	Supervisione di sistemi	40	0	40
	Reti industriali	30	0	30
	Robotica	60	0	60
	CAM - Computer Aided Manufacturing	40	0	40
	CAE & Technical Writing	30	0	30
	Direttiva Macchine	20	0	20
	Quadri elettrici e Troubleshooting manutentivo	40	0	40
	Metrologia, misure e collaudo	40	0	40
	Project Work	150	0	150
	Stage orientativo	30	15	15
	Stage aziendale	600	300	300
TOTALE		2000	1000	1000

PROFILO PROFESSIONALE

Il Tecnico superiore per l'automazione ed i sistemi meccatronici:

- opera per realizzare, integrare, controllare macchine e sistemi automatici destinati ai più diversi tipi di produzione;
- utilizza dispositivi di interfaccia tra le macchine controllate e gli apparati programmabili che le controllano, su cui interviene per la programmazione, il collaudo e la messa in servizio, documentando le soluzioni sviluppate;
- gestisce i sistemi di comando, controllo e regolazione;
- collabora con le strutture tecnologiche preposte alla creazione, alla produzione e alla manutenzione dei dispositivi sui quali si trova ad intervenire;
- cura e controlla gli aspetti economici, normativi e della sicurezza.