

PERITO MECCANICO

denominazione della posizione in azienda:		rilevanza				CONOSCENZE		rilevanza			
		1	2	3	4			1	2	3	4
COMPETENZE						GENERALI					
PRENDERE DECISIONI / ASSUMERE RESPONSABILITA'						GENERALI					
esercitare in autonomia scelte rispetto a: COSA FARE	Ideare i componenti originali					Lingua Inglese, a livello tecnico					
	Proporre lievi modifiche, sostituzioni o aggiunte per migliorare la funzionalità di un sottosistema, sistema, impianto					Strumenti di Office Automation					
	elaborare l'idea progettuale di nuovi prodotti o di innovazione di prodotti esistenti					Processi produttivi aziendali					
	Decidere se fermare o meno la macchina; se scandire l'intervento di manutenzione nel tempo; quale è la priorità degli interventi nel caso di più problemi contemporanei					Tecniche di miglioramento continuo (kaizen)					
esercitare in autonomia scelte rispetto a: COME FARE (impostare il lavoro, scegliere le metodologie operative...)	Scegliere i parametri tecnologici					Controllo di processo					
	Riconoscere ed affrontare i diversi modi di guasto					elementi di programmazione della produzione					
	Definire le tipologie di intervento manutentivo					Organizzazione Aziendale					
	Stabilire ed applicare per ogni sottosistema, sistema, impianto le corrette procedure diagnostiche					Nozioni di statistica e Tecniche di analisi dei dati					
	rilevare e decodificare miglioramenti all'automazione del sistema					SPECIFICHE DI BASE					
	definire alternative del processo produttivo in funzione dei prodotti, delle tecnologie, dei cicli e dei programmi, della prevenzione dei rischi					Funzionamento delle macchine a controllo numerico					
	scegliere i macchinari necessari per le lavorazioni e supportare le decisioni d'acquisto					Programmazione in codici ISO o in linguaggio del CN specifico					
identificare le determinanti strutturali e prestazionali d'impianto per l'ottimizzazione del processo produttivo					Programmazione PLC						
ORGANIZZARE, FARE E CONTROLLARE						Principi di elettronica, elettrotecnica e elettromeccanica					
organizzare il lavoro	Definire gli utensili necessari, i metodi di posizionamento e fissaggio dei pezzi					Tecnologia Meccanica					
	Definire la fattibilità tecnico-economica (costi-benefici) coordinandosi con i tecnici di produzione e commerciale					Metrologia e strumenti di controllo					
	elaborare i cicli di lavorazione e specificare i tempi di lavorazione					Tecnologia dei Materiali					
	comprendere e studiare il layout d'impianto e gli schemi elettrici					Disegno tecnico e CAD					
	Definire tempistica e logistica delle forniture					Lavorazioni meccaniche tradizionali					
	Pianificare le attività di manutenzione					tecnologie di automazione					
	Identificare le unità elementari componenti il campo, il principio di funzionamento dei sottosistemi, le modalità di collegamento dei componenti e sottosistemi, le quantità, tipologia e scopo dei segnali di comando e controllo					Componenti e organi meccanici					
	regolare e impostare i parametri di processo produttivo					Termo-fluido dinamica applicata (oleodinamica, pneumatica, macchine termiche...)					
	registrare i parametri macchina e caricare il programma di lavorazione										
	selezionare le attrezzature per le attività di monitoraggio e assemblaggio										
	acquisire i pezzi necessari alle lavorazioni										

PERITO MECCANICO

denominazione della posizione in azienda:		rilevanza				CONOSCENZE		rilevanza			
		1	2	3	4			1	2	3	4
COMPETENZE											
GESTIRE INFORMAZIONI											
utilizzare/produrre la documentazione	Utilizzare i glossari e gli archivi aziendali					ALTRE COMPETENZE AGGIUNTE					
	Predisporre i modelli per manualistica e la documentazione per la qualità										
	Usare la documentazione necessaria per lo sviluppo dei lavori F.M.E.A.										
	Utilizzare la documentazione di progetto e di manutenzione										
	Identificare i componenti da riutilizzare, dallo storico										
	predisporre la documentazione delle caratteristiche tecniche e morfologiche del prodotto, le specifiche d'uso e manutenzione										
utilizzare e elaborare dati	Redigere i rapporti sulle riparazioni effettuate										
	ricercare, registrare e riportare i dati e le informazioni attinenti l'intervento stesso.										
	Interpretare e utilizzare gli indici F.M.E.A.: severity, occurrence, detection ranking (probabilità, gravità, rilevabilità)										
	Utilizzare metodi di raccolta ed analisi dei dati										
	Calcolare i costi di manutenzione (tipologie costi di manutenzione -interni o terziarizzati-, controllo e consuntivazione)										
	Consultare cataloghi tecnici cartacei ed elettronici allo scopo di reperire componenti, ricambi, codici di ordinazione										
applicare norme e prescrizioni, rispettare le specifiche	Applicare normativa e procedure di sicurezza attuabili in occasione della messa in funzione di nuove macchine										
	leggere il ciclo di lavorazione, i disegni tecnici e i cicli di montaggio										
	Interpretare la bolla di lavoro – tempi e la scheda utensili, le specifiche progettuali e i capitolati										
	eseguire procedure di programmazione dei sistemi di comando e regolazione										
	Utilizzare i principi di ricerca dei guasti nel service										
	Rispettare e far rispettare le normative su sicurezza ed impatto ambientale										
derivare informazioni utili dalla conoscenza del contesto	interpretare le esigenze del cliente/committente in funzione del mercato e delle potenzialità di offerta										
	fornire indicazioni sull'uso di componenti elettriche ed elettroniche atte al miglioramento del sistema										
	Riportare in azienda le esperienze ed i casi visti sul campo										
	Tradurre l'informazione acquisita presso il cliente in specifiche utili per la produzione										
	Abituare gli operatori a fornire informazioni utili ad accelerare la diagnosi di guasti e di anomalie di funzionamento										
GESTIRE RISORSE											
utilizzare, preservare, ottimizzare le risorse di produzione	Utilizzare propriamente le risorse aziendali (attrezzature, uffici, persone)										
	Utilizzare tutti i tools hardware (strumentazione) e software (ambienti) necessari alla diagnostica										
	mantenere in efficienza macchine e impianti										
	Gestire magazzino ricambi										
	Utilizzare materiali alternativi										
GESTIRE RELAZIONI E COMPORAMENTI											
gestire relazioni e lavorare in team	relazionarsi all'interno del contesto organizzativo (orientarsi, individuare l'interlocutore giusto...)										
	Guidare, formare on the job ed organizzare le squadre del cliente (durante le fasi di installazione e collaudo)										
	Gestire i conflitti										
rispettare le regole aziendali di comportamento											
utilizzare le occasioni di crescita professionale	Acquisire informazioni e idee dai colleghi e da altre aree aziendali										
GESTIRE PROBLEMI											
	Utilizzare tecniche di problem solving (7 passi, 5 perché, ...)										
	Risolvere problemi in modo non standard										
	adottare tecniche di intervento per risolvere anomalie o problemi										